

RESINA ACETALICA (POM C)

Sigla DIN	POM C
Materia prima	RESINA ACETALICA COOPOLIMERA
Colore	NATURALE , BIANCO OPACO
Peso specifico	1,41

DESCRIZIONE

La Resina Acetalica è un termoplasto estremamente cristallino, con alta forza meccanica e rigidità così come le buone proprietà di scorrevolezza e la resistenza all'uso, buona lavorabilità. L'assorbimento di acqua è quasi nulla ed invariate restano le caratteristiche dimensionali e la stabilità. Proprietà fisiche rimangono immutate nei vari ambienti. Forza meccanica, rigidità e stabilità dimensionale possono essere migliorate dalla somma di fibra di vetro. Basso coefficiente di attrito, buona resistenza chimica, è resistente ad acidi deboli, soluzioni alcaline, solventi organici e benzene, petrolio, ed alcol. Grazie alle sue caratteristiche è adatto al contatto con alimenti. È un prodotto molto usato in gran parte dei settori industriali, meccanica, automobilistica, meccanica di precisione, elettronica ed elettrotecnica.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Alta forza meccanica, alta rigidità, ed alta durezza. basso coefficiente d'attrito.
- Buona resistenza di impatto anche a temperature basse.
- Assorbimento di umidità Basso (a saturazione 0.8%) ottima lavorabilità alle macchine utensili. molto vicino alle caratteristiche dei materiali non ferrosi ai quali può essere sostituito con ottimi risultati. è usato espressamente per macchine automatiche.
- Minore tendenza alla deformazione nel tempo rispetto alle poliammidi.
- Alta stabilità dimensionale e resistenza di Idrolisi (a +140°F).
- Si può distinguere tra homopolymers (POM-H, denominazione commerciale: Delrin) e copolymers (POM-C, denominazione commerciale: Ultraform/Hostaform). Il loro grado più alto di cristallinità, homopolymers offrono una densità durezza e forza meccanica lievemente più alta. Comunque, il Copolymers offre resistenza di impatto più alta, migliore resistenza di abrasione e resistenza di termiche/chimiche e è generalmente meno costoso.

APPLICAZIONI TIPICHE

- **Meccaniche:** E' uno dei tecnoplastici più usati per ottenere particolari meccanici di precisione come: elementi di guida e di scorrimento, morsetti componenti di pompa, giranti per ventole, sedi per cuscinetti, ruote dentate, cerniere, pezzi di precisione stabili dimensionalmente, isolatori Elettrici, componenti Contrari o componenti scorrevoli.
- **Alimentari:** Approvato secondo le normative vigenti (ad es. FDA, EU FCS) .Fisiologicamente inerte, si usa a contatto con generi alimentari.
- **Chimiche:** Resistente ad acidi deboli, soluzioni alcaline, solventi organici e benzene, petrolio, ed alcol.
- **Termiche:** Adatto a componenti che devono lavorare costantemente a temperature tra 60 - 80° C.
- **Elettriche:** Essendo non igroscopico, questo materiale è comunemente usato per usi elettrici come isolatore.

DIFETTI

Ha una resistenza all'abrasione bassa, specialmente in ambienti sporchi e polverosi, non autoestinguento, poco resistente agli acidi forti (es. acido solforico), non è resistente alla radiazione di UV, L'effetto della radiazione di UV combinato con ossigeno atmosferico ossida la superficie e condurrà rispettivamente all'alterazione del colore